

# 智能灭火系统生产制造项目

## 竣工环境保护验收意见

2023年12月21日西安凯捷消防科技有限公司在西安市临潼区北田街办渭水六路中段西安凯捷消防科技有限公司主持召开了《智能灭火系统生产制造项目》竣工环境保护验收会议，参加会议的有验收监测单位（陕西国城检测技术有限公司）、等单位的代表及特邀专家共6人参加。会议成立了验收组（验收组名单附后）。

会议听取了建设单位关于项目环保执行情况的汇报和验收报告编制单位关于项目落实环评文件和批复以及验收监测主要情况的汇报，审阅了有关验收资料。与会人员通过现场勘察、认真讨论，形成验收组意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于西安市临潼区北田街办渭水六路中段，租赁陕西西特电器有限公司厂房（共两层）建筑面积为2000m<sup>2</sup>，主要建设：办公室、生产区、成品库、原材料库等功能分区。公司主要产品为智能灭火系统及其零配件。主要设备为全自动充装机、罐装机、扣压机、四柱液压机，年产能为10万套/年。本项目总投资概算200万元，环保投资概算4.0万元，占总投资的2.0%，实际投资概算150万元，环保投资概算2.1万元，占总投资1.4%。项目主要组成见表1-1。

表1-1 实际建设与环评设计对照一览表

环评设计内容		实际建设内容	与环评一致性
项目	环评建设内容		
主体工程	冷却块生产车间	位于1F，钢混结构，建筑面积700m <sup>2</sup> ，设有四柱液压机3台，压片机1台，主要用于冷却块的压制成型	与环评一致
	灭火系统灌装组装车间	位于2F，钢混结构，建筑面积700m <sup>2</sup> ，主要用于灭火管装配，灭火器扣压、灌装和组装	与环评一致
辅助工程	办公室	位于1F西南侧，建筑面积50m <sup>2</sup> ，用于员工办公	与环评一致
	休息区	位于2F西南侧，建筑面积100m <sup>2</sup> ，用于员工休息	与环评一致

	卫生间	位于 1F 东南侧	位于 1F 东南侧	与环评一致
储运工程	原材料库	位于 1F 南侧中部位置，建筑面积 150m <sup>2</sup> ，用于原材料储存	位于 1F 南侧中部位置，建筑面积 150m <sup>2</sup> ，用于原材料储存	与环评一致
	成品库区	位于原材料库区西侧，建筑面积 200m <sup>2</sup> ，用于成品堆放	位于原材料库区西侧，建筑面积 200m <sup>2</sup> ，用于成品堆放	与环评一致
	五金库	位于 1F 东南角，用于储存五金零部件	位于 1F 西南角，用于储存五金零部件	整体布局进行了位置调整
公用工程	供电	来自于市政供电	来自于市政供电	与环评一致
	给水	由市政自来水管网提供	由市政自来水管网提供	与环评一致
	排水	项目无生产废水；生活污水依托陕西西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m <sup>3</sup> 化粪池预处理后通过污水管网排入西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理	项目无生产废水；生活污水依托陕西西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m <sup>3</sup> 化粪池预处理后定期清掏处理	根据调查以及建设单位提供资料，该项目区域污水管网未纳入西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理，因此产生生活污水委托第三方定期清掏处理
	采暖（制冷）	采用空调供暖和制冷	采用空调供暖和制冷	与环评一致
环保工程	废气 (混合上料粉尘)	称量、混合投料粉尘加强厂区通风，车间无组织排放	称量、混合投料粉尘加强厂区通风，车间无组织排放	与环评一致
	生活污水	项目无生产废水；生活污水依托陕西西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m <sup>3</sup> 化粪池预处理后通过污水管网排入西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理	项目无生产废水；生活污水依托陕西西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m <sup>3</sup> 化粪池预处理后定期清掏处理	根据调查以及建设单位提供资料，该项目区域污水管网未纳入西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理，因此产生生活污水委托第三方定期清掏处理
	噪声	厂房隔声、对产噪设备采取降噪减震等措施	厂房隔声、对产噪设备采取降噪减震等措施	与环评一致
	固废	生活垃圾	设置垃圾桶，分类收集后定期交由环卫部门统一清运	设置垃圾桶，分类收集后定期交由环卫部门统一清运
废边角料		集中收集后存放于固废暂存间，定期外售废品回收站	集中收集后存放于固废暂存间，定期外售废品回收站	与环评一致

	废包装材料			与环评一致
	废机油	危险废物，统一收集存放于危废暂存间（5m <sup>2</sup> ），位于车间西南角，需设置专用贮存容器，交由有资质单位处置	危险废物，统一收集存放于危废暂存间（5m <sup>2</sup> ），位于一楼车间东南角，已设置专用贮存容器，交由有资质单位处置	与环评一致
	废液压油			

由上表可知，本项目变动不属于重大变动，因此纳入到本次竣工环境保护验收管理。

## 2、建设过程及环保审批情况

西安凯捷消防科技有限公司于 2020 年 10 月委托西安云际环保科技发展有限公司编制完成了《智能灭火系统生产制造项目环境报告表环境影响报告表》，2020 年 12 月 25 日，西安市生态环境局临潼分局以《关于智能灭火系统生产制造项目环境报告表的批复》(临环评审批【2020】137 号)，批复了该项目。

批复内容：本项目总占地面积 2000m<sup>2</sup>，总建筑面积 2000m<sup>2</sup>，主要建设：办公室、生产区、成品库、原材料库等功能分区。公司主要产品为智能灭火系统及其零配件。主要设备为全自动充装机、罐装机、扣压机、四柱液压机，年产能为 10 万套/年。项目总投资为 200 万元，其中环境保护投入 4.0 万元，占项目总投资的 2.0%。

取得环评批复后，建设单位于 2023 年 11 月进行了环保设备的安装与调试，于 2023 年 12 月进行项目竣工环境保护验收。

## 3、投资情况

总投资概算 200 万元，环保投资概算 4.0 万元，占总投资的 2.0%，实际投资概算 150 万元，环保投资概算 2.1 万元，占总投资 1.4%。用于废气、噪声、固废污染防治的投资是 2.1 万元，占总投资比例为 1.4%。

## 4、验收范围

本次仅对西安凯捷消防科技有限公司智能灭火系统生产制造项目的废水、废气、噪声、固废污染防治设施进行验收。

## 二、工程变动情况

根据现场工艺调查和设备使用情况（表 2.4-2），对比环评和批复，本项目生产工艺未发生变化。根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688）号，2020 年 12 月 16 日，文件指出：建设项目的性质、规模（生产、处置及储存能力增加 30%及以上的）、地点、生产工艺和环境

保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本次验收项目只针对实际安装运行设备数量（见表 2.4-2）进行验收，因此本项目在生产规模、性质、地点、防治污染措施等各个方面均未发生重大变动（见表 2-1）。

**表 2-1 项目重大变动判定表**

污染影响类建设项目重大变动清单		本项目实际建设情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化	本项目开发、使用功能发生变化
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目生产、处置或储存能力未增大 30%及以上
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力未增大，未导致废水第一类污染物排放量增加。
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目生产、处置或储存能力未增大且建设未导致相应的的污染物排放量增加
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	本项目选址未发生变化，也未在原厂址新增敏感点
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目建设未新增产品品种和生产工艺
环境保护措施	1 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。2 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。3 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。4 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导	本项目未发生环境保护措施发生

	致不利影响加重的。5 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的。6 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	
--	--	--

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废气

项目废气主要是冷却块生产过程中称量、混料、投料环节产生的粉尘。粉尘排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织标准限值要求；全氟已酮充装及灌装过程中为密闭充装，无废气产生及外排。

本项目称量、混料，投料环节产生的粉尘通过加强厂房通风，无组织排放。处理后的大气污染物能达标排放，经过采取上述污染放至措施后，本项目产生的废气对外环境影响较小。

#### 2、废水

本项目运营后，产生的废水主要为职工生活污水。生活污水依托陕西西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m<sup>3</sup>化粪池预处理后定期清掏处理。

#### 3、噪声

本项目噪声主要来自液压机、压片机、空气压缩机等设备运行时产生的噪声，根据预测结果项目运营时厂界噪声贡献值昼间均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求，夜间不生产，对周围环境影响较小。

#### 4、固体废弃物

本项目固废主要为废边角料、废包装材料、废机油、废液压油及生活垃圾。废边角料、废包装材料集中收集后外售；废机油、废液压油收集在危废暂存间，委托有资质单位处置；生活垃圾分类收集由当地环卫部门统一清运，对环境影响较小。

### 四、污染物排放情况

#### 1、废气

项目冷却块生产过程中，称量、混合、投料环节会产生粉尘，产生量小，车间加强通风无组织排放，排放量为 0.00288t/a；全氟已酮充装及灌装过程中为密闭充装，无废气产生及外排。

#### 2、废水

本项目不产生生产废水，生活污水产生量为 0.1m<sup>3</sup>/d，30m<sup>3</sup>/a。生活污水依托陕西特电器有限公司厂房东侧 1 座 25m<sup>3</sup> 化粪池预处理后定期清掏处理。

### 3、噪声

项目运营期间产生的噪声主要来自车间生产设备产生的机械噪声，产生噪声的设备主要有液压机、压片机、空气压缩机等设备，噪声源强约为 75~90dB（A）。

### 4、固废

废边角料产生量为 0.05t/a，集中收集后外售；废包装材料产生量为 0.2t/a，集中收集后外售。

废机油产生量为 0.01t/a，废液压油产生量为 0.05t/a，存放在危废暂存间，交由有资质单位处置。

生活垃圾产生量为 0.75t/a，分类收集，由环卫部门统一清理。

### 五、验收结论

项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中基本落实了环评及其批复提出的废气、废水、噪声和固废污染防治措施，经监测各类污染物均可达标排放，固体废物得到妥善处理，总体上达到建设项目环境保护竣工验收条件，验收组同意通过项目竣工环境保护验收。

### 六、后续要求

严格落实危废暂存间的建设和管理要求，进一步规范环保管理制度建立和环保标识的设置。



验收组：



2023 年 12 月 21 日