

陕西中富饮料有限公司建厂项目(第三批次) 竣工环境保护验收意见

2023年4月16日,陕西中富饮料有限公司在西咸新区泾河新城组织召开了“陕西中富饮料有限公司建厂项目(第三批次)”竣工环境保护验收会议,参加会议的有验收监测单位(陕西国诚检测技术有限公司)等单位的代表及特邀专家等共5人参加(验收组名单附后)。

与会代表对该工程环境保护措施落实情况进行了现场检查,会议听取了建设单位关于环境保护执行情况和验收监测单位关于工程竣工环境保护验收监测情况的汇报,查阅了有关资料。验收组经过认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目位于本项目位于西咸新区泾河新城泾晨路以东与经干一路十字东北角。项目西侧为交通干线-泾晨路,隔路150m为陕西长庆专用车制造有限公司及华晨汽车金杯产业园有限公司,北侧和东侧为空地,南侧为交通干线-泾干二路。

本期项目主要建设包括:1条吹灌装流水线(饮料)及配套建设的环境保护设施。

2、建设过程及环保审批情况

陕西中富饮料有限公司于2020年10月委托陕西卓成天弘工程咨询有限公司编制完成了《陕西中富饮料有限公司建厂项目环境报告表环境影响报告表》,2020年12月2日,泾河新城行政审批与政务服务局以《关于陕西中富饮料有限公司建厂项目环境报告表的批复》(陕泾河审批准【2020】440号),批复了该项目。

批复内容:项目建设内容包括厂房、办公区、景观绿化及地块内相关配套设施。其中厂房内设置4条PET瓶胚生产线,年产量10亿支;4条吹灌装流水线用于生产瓶装水和瓶装果汁饮料,年产量10亿瓶;2条灌装流水线用于生产易拉罐装碳酸饮料和果汁饮料,年产量1.5亿瓶。项目总投资为100000万元,其中环境保护投入220万元,占项目总投资的0.22%。

根据企业生产需求进行分批建设分批验收并投入使用。

已验收内容:

第一次验收内容:1套纯水制备系统、1条PET瓶胚生产线、1条吹灌装流水线及配套的废气、废水、噪声、固废环保设施。

第一次验收内容于 2020 年 12 月开工建设，2021 年 5 月建设完成，2021 年 5 月调试运行。2021 年 6 月 27 日通过竣工环境保护验收并于 2021 年 6 月 28 日进行公示。

第二次验收内容：3 条 PET 瓶胚生产线；1 套纯水制备系统；1 条吹灌装流水线；1 条灌装流水线；库房（10217m²）；发货棚；通道发货棚；员工餐厅；门房；污水处理站；吹灌装流水线生产 4.5L 大瓶饮用水，灌装流水线生产易拉罐装饮料。

第二次验收内容于 2022 年 2 月开工建设，于 2022 年 2 月调试运行。2022 年 2 月通过竣工环境保护验收并进行公示。

3、投资情况

本期项目实际总投资 7000 万元，实际环保投资 8 万元，占总投资 0.11%。

二、项目变动情况

表 2-1 项目主要建设内容变化情况一览表

类别	环评（审批）阶段建设内容	实际建设内容	相符性	备注	
主体工程	生产厂房（21358m ² ）	1#厂房（11141m ² ），单层彩钢结构，层高 10m。厂房内设置 2 套纯水制备系统、2 条 PET 瓶胚生产线、2 条 PET 瓶吹灌装生产线。	1#厂房（11141m ² ），单层彩钢结构，层高 10m。厂房内设置：2 套纯水制备系统、4 条 PET 瓶胚生产线、2 条饮用水线、2 条饮料线	与环评一致	2 套纯水制备系统、4 条 PET 瓶胚生产线、1 条 550ml 饮用水线、1 条 4.5L 饮用水、1 条易拉罐装饮料已验收，本次验收内容为 1 条吹灌装流水线（饮料）
		2#厂房（10217m ² ），单层彩钢结构，层高 10m。厂房内设置 2 条 PET 瓶胚生产线、2 条 PET 瓶吹灌装生产线、2 条易拉罐灌装线。	2#库房（10217m ² ），单层彩钢结构，层高 10m。	2#厂房生产线移至 1#厂房	作为库房使用，存放 PET 瓶胚原料，白砂糖及成品。
辅助工程	办公区	位于 1#厂房西南角	位于 1#厂房西南角	与环评一致	/
	化验室	位于 1#厂房西北角，使用化验设备检测产品指标，包括感官指标、pH 值、电导率、菌落总数、	位于 1#厂房西北角，使用化验设备检测产品指标，包括感官指标、pH 值、电导率、菌落总数、	与环评一致	/

		大肠菌群。	大肠菌群。		
	发货棚	占地面积 600m ² , 位于仓库西侧, 主要用于产品转运。厂区内转运: 生产车间至成品库之间转运采用电动叉车进行转运。厂区外运输: 由外购企业采用汽车运输。	占地面积 600m ² , 位于仓库西侧, 主要用于产品转运。厂区内转运: 生产车间至成品库之间转运采用电动叉车进行转运。厂区外运输: 由外购企业采用汽车运输。	与环评一致	已验收
	通道发货棚	占地面积 1501m ² , 位于厂区中央, 也是厂区内道路, 用于产品转运。	占地面积 1501m ² , 位于厂区中央, 也是厂区内道路, 用于产品转运。	与环评一致	已验收
	锅炉房	位于厂区南侧, 占地 120m ² 。	锅炉正在调试运行阶段	与环评一致	本次验收期间, 锅炉正在验收
	员工餐厅	占地面积 960m ² , 位于厂区西南方, 砖混结构	占地面积 960m ² , 位于厂区西南方, 砖混结构	与环评一致	已验收
	门房	建筑面积 60m ² , 砖混结构	建筑面积 60m ² , 砖混结构	与环评一致	/
公用工程	给水	由市政给水管道供给	由市政给水管道供给	与环评一致	已验收
	排水	厂区采取雨污分流排水方式, 地面雨水、屋面雨水经过汇集后沿道路雨水口排入市政雨水管网; 生活污水、生产废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准, 排入泾河新城第二污水处理厂集中处置。	厂区采取雨污分流排水方式, 地面雨水、屋面雨水经过汇集后沿道路雨水口排入市政雨水管网; 生活污水、生产废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准, 排入泾河新城第二污水处理厂集中处置。	与环评一致	已验收
	供电	由市政电网供给	由市政电网供给	与环评一致	已验收
环保工程	废气处理	1#厂房和 2#厂房各 1 套: 集气罩(收集效率≥85%) 活性炭吸附装置(吸附效率≥85%) +15m 高	1#厂房设置 4 套废气处理设备, 即“集气罩+活性炭吸附+15m 高的排气筒”排放; 厨房油烟安	增加 1 套有机废气处置设备	3 套废气处理设备, 即“集气罩+活性炭吸附+15m 高的排气筒”和油烟净化

		的排气筒”排放；食堂油烟经油烟净化器处理排放。	装集气罩引至屋顶经油烟净化器处理排放。		器已验收，本次验收为新增的废气设备 1 套
废水处理		厂区新建污水处理站一座，处理工艺采用 A/O，处理规模 250m ³ /d，出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，排入泾河新城第二污水处理厂集中处置	厂区新建污水处理站一座，处理工艺采用 A/O，处理规模 250m ³ /d，出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，排入泾河新城第二污水处理厂集中处置。	与环评一致	已验收
噪声防治		选用低噪声设备，设备采用减振、隔声等措施。	选用低噪声设备，设备采用减振、隔声等措施。	与环评一致	已验收
固体废物		厂区设置分类垃圾桶，生活垃圾分类收集，由环卫部门统一清运处理；厂区设置 15m ² 一般固废暂存间，一般固废中的可回收废物交由废物收集公司回收利用；厂区设置 15m ² 危险废物暂存间，危险废物收集后存放于危险废物暂存间，后委托有资质单位处置。污水处理站污泥由吸污车定期清运至污水处理厂。	厂区设置分类垃圾桶，生活垃圾分类收集，由环卫部门统一清运处理；厂区设置 15m ² 一般固废暂存间，一般固废中的可回收废物交由废物收集公司回收利用；厂区设置 15m ² 危险废物暂存间，危险废物收集后存放于危险废物暂存间，后委托陕西宏恩等离子技术有限责任公司处置。污泥由吸污车定期清运至泾河新城第二污水处理厂	与环评一致	已验收

由上表可知，本项目变动不属于重大变动，因此纳入到本次竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

车间内 1 条瓶装饮料吹灌流水线产生的有机废气，吹瓶机设备上方设置集气罩，有机废气收集经活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒排放。

2、废水

厂区污水处理设施已完成验收。

①不合格产品排入厂区自建污水处理站处理，达标后排入市政管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

②设备清洗废水排入厂区自建污水处理站处理，达标后排入市政污水管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

③灌装前洗瓶和瓶盖清洗废水排入厂区自建污水处理站处理，达标后排入市政污水管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

④浓水此部分废水属清净下水，直接排入市政污水管网。

⑤冷却循环废水排入厂区自建污水处理站处理，达标后排入市政污水管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

⑥实验室废水排入厂区自建污水处理站处理，达标后排入市政污水管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

⑦生活污水排入自建污水处理站处理，达标后排入市政污水管网，进入泾河新城第二污水处理厂集中处置。

3、噪声

根据现场调查，项目噪声主要是机械生产设备、废气处理设备运行时产生的噪声，其声源噪声声压级在 75~85dB(A)之间。采取基础减振、厂房隔声等措施，运输车辆加强管理。

4、固废

(1) 生活垃圾

生活垃圾收集后交环卫部门统一处理。

(2) 一般工业固体废物

①制水设备的滤芯耗材、废活性炭、废 RO 膜、废滤袋、废滤芯，定期由生产厂家回收；

②生产过程中产生的不合格产品，不良封盖、废盖、废弃原材料，交由废物收集公司回收利用；

③项目产品包装过程中产生的废包装物料，主要为废纸箱、废薄膜，交由废物收集公司回收利用。

(3) 危险废物

①机器及模具日常维护产生的废机油，收集后存放于危险废物暂存间，交由陕西宏恩等离子技术有限责任公司处置。

②片碱、硝酸、次氯酸钠废包装物，收集后存放于危险废物暂存间，交由陕西宏恩等离子技术有限责任公司处置。

③废气处理设备采用活性炭吸附工艺产生的废活性炭，收集后存放于危险废物暂存间，交由陕西宏恩等离子技术有限责任公司处置。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，非甲烷总烃去除效率为 89%~90%，监测期间排气筒出口非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 标准要求，厂界非甲烷总烃浓度满足表 9 标准要求。

2、废水

验收监测期间，污水处理站出水水质可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准。

3、噪声

各厂界噪声昼夜监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 的 3 类标准限值。

4、固废

验收监测期间，各类固废均得到妥善处置。

5、环境管理

本项目建设过程中，基本落实各项环境管理制度执行情况，设置环保机构、环境管理人员配备、制定了环境管理制度，按照有关规定办理了排污许可证，排污口设置基本规范，企业制定了环境监测计划，项目建设期间和试生产期间没有发生扰民和污染事故情况。

五、验收结论

“陕西中富饮料有限公司建厂项目(第三批)”履行了环保审批手续，在建设中落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施。主要污染物排放满足相关标准要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强环保设施的运行维护，确保各项污染物稳定达标排放。
- 2、落实各项管理台账及记录。

验收组签字：

张明涛

张

张五

吴五子

彭辉

2023年4月16日

陕西中富饮料有限公司建厂项目（第三批次）竣工环境保护验收参会人员签到表

成员	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	签名
组长	张月清	陕西中富饮料有限公司	经理	13572291361	张月清
专家组	张亚	西安地质调查中心	高工	13509185191	张亚
	吴亚安	中煤科工集团西安研究院有限公司	高工	13072959489	吴亚安
	彭辉	陕西立方环保科技有限公司	高工	15109239527	彭辉
成员	田建军	陕西中富饮料有限公司	班长	13468823969	田建军
成员	刘头	陕西中富饮料有限公司	工程师	13572575670	刘头
成员	魏小阳	陕西中富饮料有限公司	技术员	13579088286	魏小阳
成员					
成员					